

Fiche de réparation



Remplacer le joint (108414PA002) et la bague d'étanchéité (108414BP005)

Surtout chez des machines à projeter plus anciennes, une décoloration du matériau peut survenir après un certain temps. Le matériau devient alors grisâtre parce qu'il entre en contact avec la graisse utilisée dans le démultiplicateur. Dans ce cas, il est conseillé de remplacer le joint et la bague d'étanchéité.

Étape 1



Outils nécessaires, partie 1.



Outils nécessaires, partie 2.



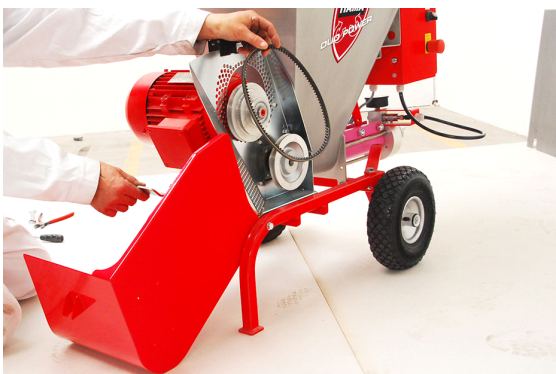
Outils nécessaires, partie 3.

Étape 2



Ouvrez le capot du moteur de la machine.

Étape 3

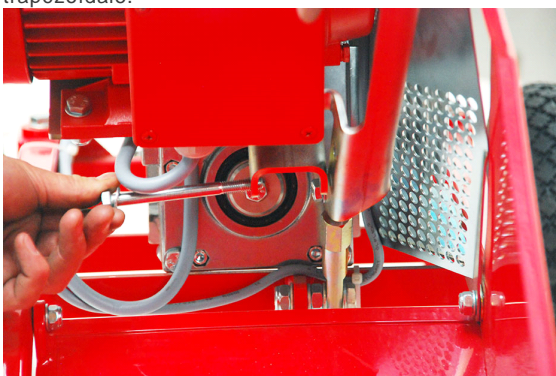


Enlevez la courroie trapézoïdale (108414BP002) des poulies. À cet effet, rapprochez les poulies en abaissant la manette.

Étape 4



Dévissez le boulon de la manette de la courroie trapézoïdale.



Retirez ce boulon.

Étape 5



Dévissez le boulon et l'écrou de la plaque de support du moteur et retirez-les.



Retirez ensuite le moteur et la plaque de support du moteur de la machine.

Étape 6



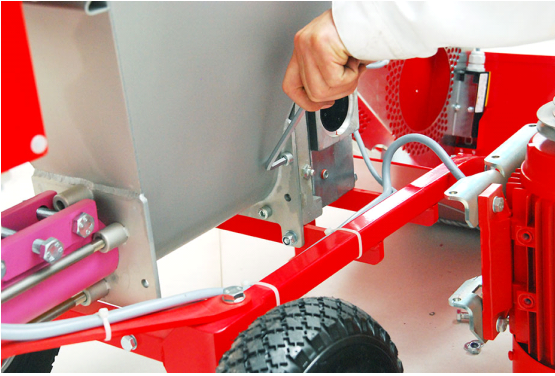
Dévissez le boulon de l'écran de poulie. Abaissez ensuite l'écran de poulie.

Étape 7

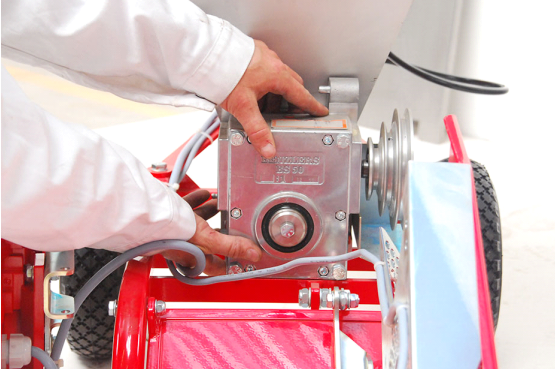


Dévissez également le boulon de l'écran inférieur.

Étape 8

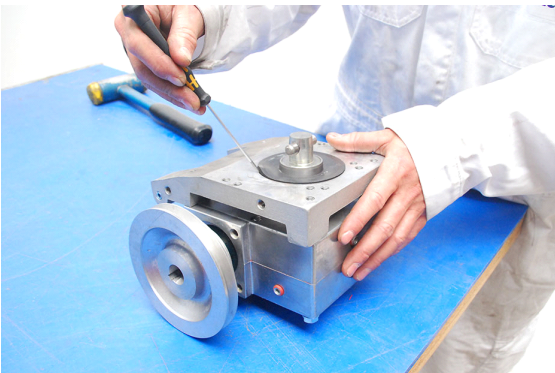


Dévissez les 4 vis à six pans intérieurs avec lesquelles le démultiplicateur est fixé au bac en inox. Il s'agit de 2 vis à six pans intérieurs de chacun des deux côtés.



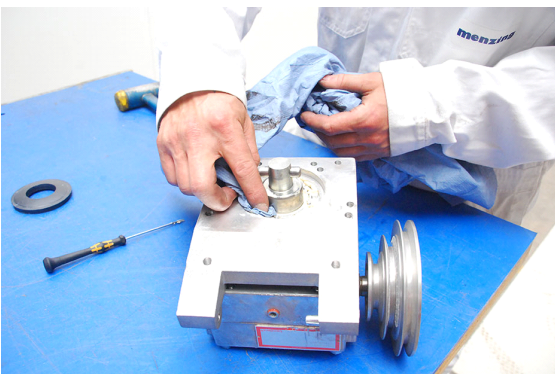
Enlevez ensuite le démultiplicateur (108412BP014) de la machine.

Étape 9



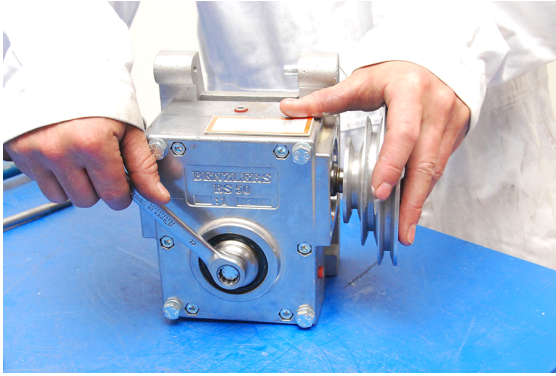
Posez le démultiplicateur sur un établi avec le côté avec la rondelle d'étanchéité (108414PA002) vers le haut. Retirez à présent cette rondelle d'étanchéité avec un petit tournevis.

Étape 10



Nettoyez soigneusement l'espace du démultiplicateur qui contenait la rondelle d'étanchéité (108414PA002).

Étape 11

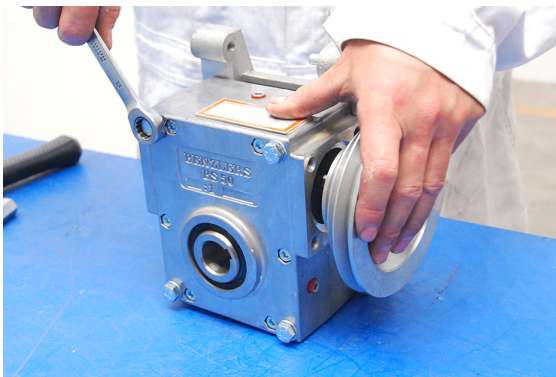


Dévissez le boulon de l'arbre MC3V (108402AS007).

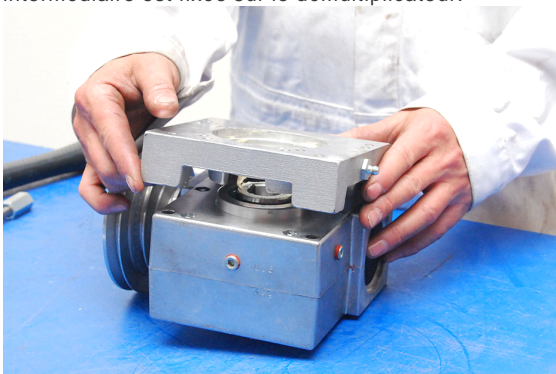


Sortez ensuite l'arbre du logement.

Étape 12

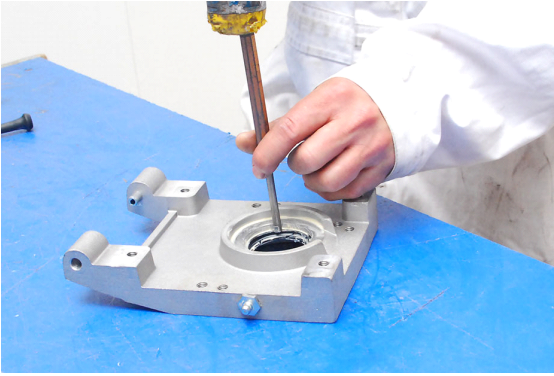


Dévissez les 4 boulons avec lesquels la bride intermédiaire est fixée sur le démultiplicateur.



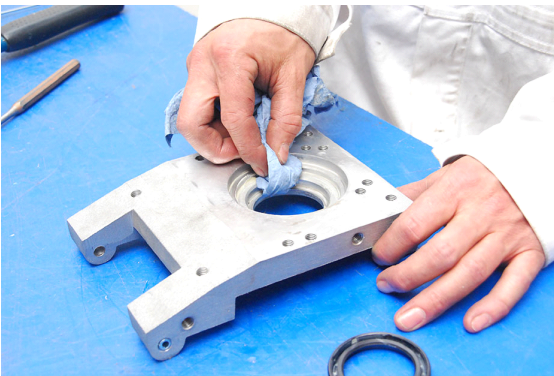
Retirez à présent la bride intermédiaire.

Étape 13



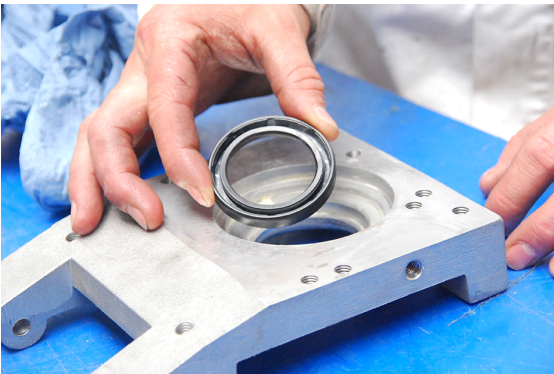
Sortez à présent délicatement la bague d'étanchéité (108414BP005) de la bride intermédiaire. Utilisez un chasse-goupille et un marteau à cet effet. Attention : tapez délicatement.

Étape 14

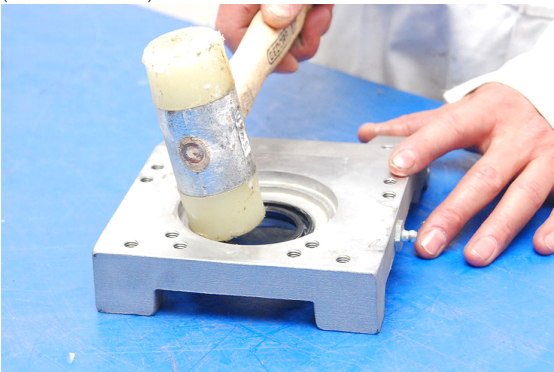


Nettoyez soigneusement l'espace qui a contenu la bague d'étanchéité.

Étape 15

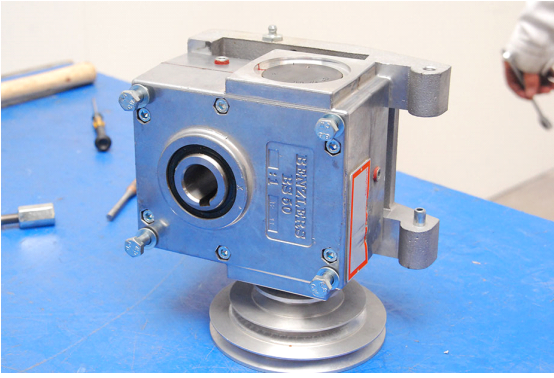


Insérez correctement la nouvelle bague d'étanchéité (108414BP005) dans la bride intermédiaire.



À l'aide d'un marteau, enfoncez délicatement la bague d'étanchéité dans la bride intermédiaire.

Étape 16

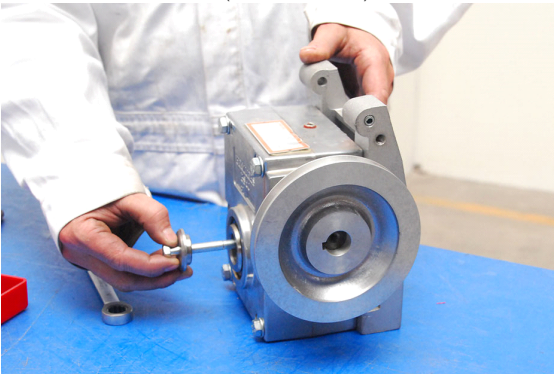


Réinstallez la bride intermédiaire sur le démultiplicateur et serrez les 4 boulons de fixation longs.

Étape 17

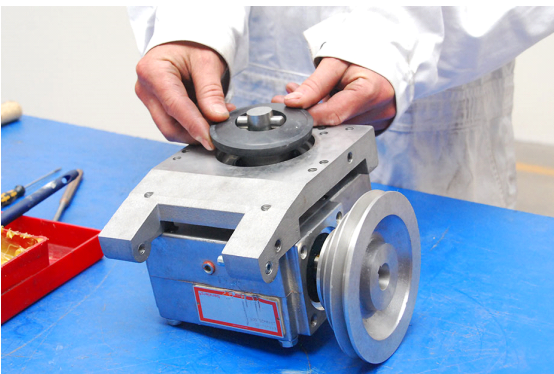


Graissez l'arbre MC3V (108402AS007).



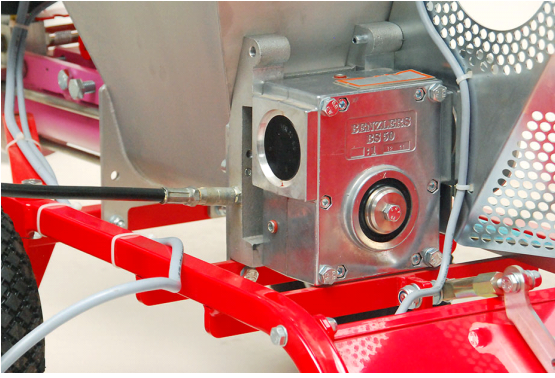
Réinsérez l'arbre graissé dans le démultiplicateur et fixez-le à l'aide du boulon et de la grande cale de serrage.

Étape 18



Installez la nouvelle rondelle d'étanchéité (108414PA002) dans la bride intermédiaire et appuyez fermement.

Étape 19



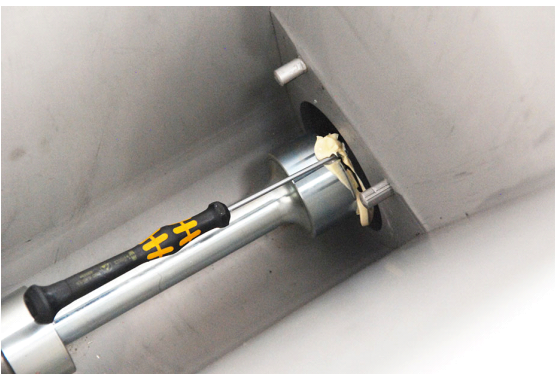
Réinstallez à présent le démultiplicateur (108412BP014) au bon endroit sur la machine et vissez les 4 vis à six pans intérieurs.

Étape 19



Graisser le joint. Positionnez un petit tournevis entre la rondelle d'étanchéité (108414PA002) et le bac en inox. Placez la pompe à graisse sur le téton de graissage de la bride intermédiaire et pompez plusieurs fois.

Étape 20



Lorsque de la graisse apparaît à l'intérieur du bac en inox à hauteur de la rondelle d'étanchéité (108414PA002), le graissage est suffisant. Ceci est par ailleurs une manœuvre à répéter chaque année.

Étape 21

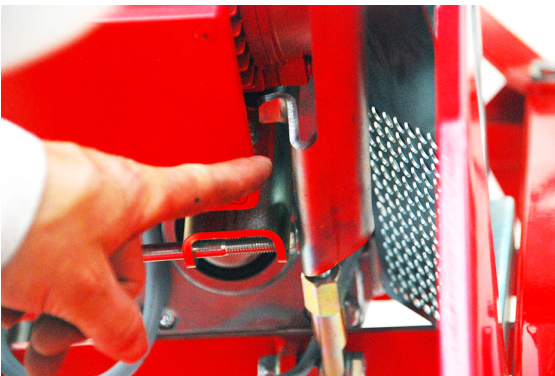


Remettez à présent le moteur avec la plaque de support du moteur dans la machine.



Revisez le boulon de fixation avec la cale de serrage de la plaque de support du moteur.

Étape 22



Réfixez à présent la manette du tendeur de la courroie trapézoïdale sur la machine. Faites attention à la languette du tendeur, celle-ci doit reposer sur la plaque de support.

Étape 23



Réinsérez le boulon avec la cale de serrage dans la manette du tendeur de la courroie trapézoïdale et dans la plaque de support du moteur. Ne serrez pas le boulon trop fermement pour permettre l'actionnement de la manette.

Étape 24



Réinstallez à présent la courroie trapézoïdale (108414BP002) sur les poulies.

Étape 24



Veillez à ce que tous les boulons et écrous soient bien serrés. La machine est à présent à nouveau prête à être utilisée.